

DESCRIÇÃO TÉCNICA DAS SANCAS METÁLICAS E SEUS MATERIAIS

As sancas metálicas são fabricadas em chapa eletrozincada de 0,6mm ou 1mm e podem ser brutas ou ter como acabamento, pintura termolacada à cor RAL 9010, (outras cores sob consulta).

As sancas metálicas classificam-se segundo a norma EN 14195:2005, e são compostos pelos seguintes materiais:

A CHAPA ELECTROZINCADA 0.6 OU 1mm DE ESPESSURA (EN 10204 /DIN50049/ISO 404)

- Qualidade.....**DC01+ZE25/25 A PC**
- Revestimentos.....25/25 (2,5/2,5) micras (Norma EN 10152:2009)

B LACAGEM 9010

Revestimento em pó termoendurecível polimerizada sem TGIC, com excelentes propriedades mecânicas e resistências a U.V. Acabamento de cor banco mate, excelente estabilidade de cor e resistência a intempéries.

É recomendado para aplicações em alumínio ou aço e em muitas outras áreas onde se destina a alta resistência no exterior.

B1 APROVAÇÕES

Homologado pela Qualicoat (Licença n.º467) e GSB-NR.155b

B2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Brilho (60°) ≤ 30 U Br (EN ISO 2813)
Densidade 1,3 a 1,9 (conforme a cor)
Tamanho da partícula Diâmetro médio 35-50 μm (NCIN 010)

