

DESCRIPTION TECHNIQUE DES ÉLÉMENTS PRÉFORMÉS MÉTALLIQUES ET LEURS MATÉRIAUX

Les éléments préformés métalliques sont fabriqués en acier électro zingué de 0,6mm ou 1mm et peuvent être bruts ou composés d'une finition en peinture thermo laquée de couleur blanche - RAL9010 (autres couleurs sous consultation). Les éléments préformés métalliques sont classés selon la norme EN 14195:2005, et sont composés par les [matériaux suivants](#):

A ACIER ÉLECTRO ZINGUÉ AVEC UNE ÉPAISSEUR DE 0.6 OU 1MM (EN 10204 /DIN50049/ISO 404)

- Qualité **DC01+ZE25/25 A PC**
- Revêtements 25/25 (2,5/2,5) microns (Norme EN 10152:2009)

B LAQUAGE - 9010

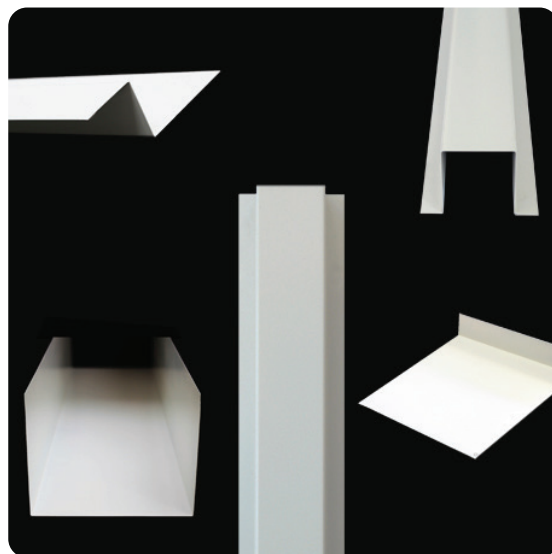
Revêtement en poudre thermo-endurcie réalisée avec des résines POLYESTÈRE, sans TGIC et avec d'excellentes propriétés mécaniques et résistances aux U.V. Finition mate, excellente stabilité de couleur et résistance aux intempéries. Elle est recommandée pour les applications sur aluminium ou acier, ou autre type de matériau qui requière une haute résistance en extérieur. Le RAL 9010 est de couleur blanche.

B1 HOMOLOGATIONS

Homologuée par Qualicoat (Licence n.°467) et GSB-NR.155b

B2 PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Brillance (60°) ≤ 30 U Br (EN ISO 2813)
Densité 1,3 à 1,9 (selon la couleur)
Taille de la particule Diamètre moyen 35-50 μm (NCIN 010)



► 2000 mm linéaires - Métal 0.6mm